

Filling rate = 50%		i = 0,5%		i = 1%		i = 2%		i = 3%		i = 5%	
DN (mm)	D int (mm)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)
125											
160	153	0,642	0,006	0,908	0,008	1,284	0,012	1,572	0,014	2,030	0,019
200	192	0,747	0,011	1,056	0,015	1,494	0,022	1,829	0,026	2,362	0,034
250	240	0,867	0,020	1,226	0,028	1,733	0,039	2,123	0,048	2,740	0,062
315	302	1,010	0,036	1,428	0,051	2,020	0,072	2,474	0,089	3,194	0,114
400	383	1,183	0,068	1,674	0,096	2,367	0,136	2,899	0,167	3,742	0,215
500	479	1,374	0,124	1,943	0,175	2,747	0,247	3,365	0,303	4,344	0,391
630	604	1,603	0,230	2,268	0,325	3,207	0,459	3,928	0,562	5,070	0,726

Filling rate = 70%		i = 0,5%		i = 1%		i = 2%		i = 3%		i = 5%	
DN (mm)	Flow-rate (mm)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)
125											
160	153	0,719	0,010	1,017	0,014	1,438	0,020	1,761	0,024	2,273	0,031
200	192	0,836	0,018	1,183	0,026	1,673	0,036	2,049	0,044	2,645	0,057
250	240	0,970	0,033	1,372	0,046	1,941	0,066	2,377	0,080	3,069	0,104
315	302	1,131	0,061	1,600	0,086	2,262	0,121	2,771	0,148	3,577	0,191
400	383	1,325	0,114	1,874	0,161	2,651	0,228	3,246	0,280	4,191	0,361
500	479	1,538	0,207	2,176	0,293	3,077	0,414	3,768	0,507	4,865	0,655
630	604	1,796	0,384	2,539	0,544	3,591	0,769	4,398	0,942	5,678	1,216

Filling rate = 95%		i = 0,5%		i = 1%		i = 2%		i = 3%		i = 5%	
DN (mm)	D int (mm)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)
125											
160	153	0,703	0,013	0,994	0,018	1,406	0,025	1,722	0,031	2,223	0,040
200	192	0,818	0,023	1,157	0,033	1,636	0,046	2,003	0,057	2,586	0,073
250	240	0,949	0,042	1,342	0,060	1,898	0,084	2,324	0,103	3,001	0,133
315	302	1,106	0,078	1,564	0,110	2,212	0,155	2,709	0,190	3,498	0,246
400	383	1,296	0,146	1,833	0,207	2,592	0,293	3,174	0,359	4,098	0,463
500	479	1,504	0,266	2,127	0,376	3,009	0,532	3,685	0,651	4,757	0,841
630	604	1,756	0,493	2,483	0,698	3,512	0,987	4,301	1,209	5,552	1,560

Filling rate = 50%		i = 0,5%		i = 1%		i = 2%		i = 3%		i = 5%	
DN (mm)	D int (mm)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)
125	118	0,540	0,003	0,763	0,004	1,080	0,006	1,322	0,007	1,707	0,009
160	151	0,636	0,006	0,900	0,008	1,273	0,011	1,559	0,014	2,012	0,018
200	190	0,742	0,011	1,049	0,015	1,483	0,021	1,817	0,026	2,345	0,033
250	237	0,859	0,019	1,215	0,027	1,719	0,038	2,105	0,046	2,718	0,060
315	299	1,003	0,035	1,419	0,050	2,007	0,070	2,458	0,086	3,173	0,111
400	379	1,175	0,066	1,662	0,094	2,350	0,133	2,879	0,162	3,716	0,210
500	474	1,364	0,120	1,929	0,170	2,728	0,241	3,342	0,295	4,314	0,380
630	597	1,591	0,223	2,250	0,315	3,182	0,445	3,897	0,545	5,031	0,704

Filling rate = 70%		i = 0,5%		i = 1%		i = 2%		i = 3%		i = 5%	
DN (mm)	D int (mm)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)
125	118	0,605	0,005	0,855	0,007	1,209	0,010	1,481	0,012	1,912	0,016
160	151	0,713	0,010	1,008	0,013	1,425	0,019	1,745	0,023	2,253	0,030
200	190	0,831	0,018	1,175	0,025	1,661	0,035	2,034	0,043	2,626	0,056
250	237	0,962	0,032	1,361	0,045	1,925	0,063	2,357	0,078	3,043	0,100
315	299	1,124	0,059	1,589	0,083	2,247	0,118	2,752	0,144	3,553	0,186
400	379	1,316	0,111	1,861	0,157	2,632	0,222	3,224	0,272	4,162	0,351
500	474	1,528	0,201	2,160	0,285	3,055	0,403	3,742	0,493	4,831	0,637
630	597	1,782	0,373	2,520	0,527	3,563	0,745	4,364	0,913	5,634	1,179

Filling rate = 95%		i = 0,5%		i = 1%		i = 2%		i = 3%		i = 5%	
DN (mm)	D int (mm)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)
125	118	0,591	0,006	0,836	0,009	1,182	0,013	1,448	0,016	1,869	0,020
160	151	0,697	0,012	0,985	0,017	1,394	0,024	1,707	0,030	2,203	0,039
200	190	0,812	0,023	1,148	0,032	1,624	0,045	1,989	0,055	2,568	0,071
250	237	0,941	0,041	1,331	0,058	1,882	0,081	2,305	0,100	2,976	0,129
315	299	1,099	0,076	1,554	0,107	2,197	0,151	2,691	0,185	3,474	0,239
400	379	1,287	0,142	1,820	0,201	2,574	0,285	3,152	0,349	4,069	0,450
500	474	1,494	0,259	2,113	0,366	2,988	0,517	3,659	0,633	4,724	0,818
630	597	1,742	0,478	2,464	0,676	3,484	0,957	4,267	1,172	5,509	1,513

Filling rate = 50%		i = 0,5%		i = 1%		i = 2%		i = 3%		i = 5%	
DN (mm)	D int (mm)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)
125	117	0,537	0,003	0,759	0,004	1,074	0,006	1,315	0,007	1,697	0,009
160	150	0,633	0,006	0,896	0,008	1,267	0,011	1,552	0,014	2,003	0,018
200	187	0,734	0,010	1,038	0,014	1,468	0,020	1,797	0,025	2,320	0,032
250	234	0,852	0,018	1,205	0,026	1,704	0,037	2,087	0,045	2,695	0,058
315	295	0,994	0,034	1,406	0,048	1,989	0,068	2,436	0,083	3,145	0,107
400	375	1,167	0,064	1,650	0,091	2,334	0,129	2,858	0,158	3,690	0,204
500	469	1,355	0,117	1,916	0,165	2,709	0,234	3,318	0,286	4,284	0,370
630	591	1,580	0,217	2,235	0,306	3,161	0,433	3,871	0,531	4,997	0,685

Filling rate = 70%		i = 0,5%		i = 1%		i = 2%		i = 3%		i = 5%	
DN (mm)	D int (mm)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)
125	117	0,601	0,005	0,850	0,007	1,202	0,010	1,472	0,012	1,901	0,015
160	150	0,709	0,009	1,003	0,013	1,419	0,019	1,738	0,023	2,243	0,030
200	187	0,822	0,017	1,162	0,024	1,643	0,034	2,013	0,041	2,599	0,053
250	234	0,954	0,031	1,349	0,043	1,908	0,061	2,337	0,075	3,018	0,097
315	295	1,114	0,057	1,575	0,080	2,227	0,114	2,728	0,139	3,521	0,180
400	375	1,307	0,108	1,848	0,153	2,613	0,216	3,201	0,264	4,132	0,341
500	469	1,517	0,196	2,145	0,277	3,034	0,392	3,716	0,480	4,797	0,619
630	591	1,770	0,363	2,503	0,513	3,539	0,726	4,335	0,889	5,596	1,147

Filling rate = 95%		i = 0,5%		i = 1%		i = 2%		i = 3%		i = 5%	
DN (mm)	D int (mm)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)	Velocity (m/sec)	Flow-rate (m ³ /sec)
125	117	0,588	0,006	0,831	0,009	1,176	0,012	1,440	0,015	1,859	0,020
160	150	0,694	0,012	0,981	0,017	1,387	0,024	1,699	0,029	2,194	0,038
200	187	0,804	0,022	1,136	0,031	1,607	0,043	1,968	0,053	2,541	0,068
250	234	0,933	0,039	1,320	0,056	1,866	0,079	2,286	0,096	2,951	0,124
315	295	1,089	0,073	1,540	0,103	2,178	0,146	2,667	0,179	3,443	0,231
400	375	1,278	0,138	1,807	0,196	2,556	0,277	3,130	0,339	4,041	0,438
500	469	1,483	0,251	2,098	0,355	2,967	0,503	3,633	0,616	4,691	0,795
630	591	1,730	0,466	2,447	0,659	3,461	0,931	4,239	1,141	5,472	1,472

 Tubi PVC-U UNI EN 1401 SN8: Calcolo delle velocità medie e portate a tirante idraulico mediante formula di Gauckler-Strickler, con coefficiente di Ks = 80 m^{1/3} sec-1